## LUBRICATION OF TURBINE OF RANKINE CYCLE ENGINE

Patent Number:

JP54060634

Publication date:

1979-05-16

Inventor(s):

WATANABE MASANORI; others: 04

Applicant(s):

AGENCY OF IND SCIENCE & TECHNOL

Application Number: JP19770126773 19771024

Priority Number(s):

IPC Classification: F01M7/00; F01K25/10

EC Classification:

Equivalents:

JP1005505C, JP54034868B

### Abstract

PURPOSE:To make needless an oil separator, an oil pump, etc. for lubricating the turbine of Rankine cycle engine, by extracting a heat medium liquid containing oil concentrated in an evaporator of the engine and by lubricating the turbine by using the high pressure of the heat medium liquid.

CONSTITUTION: The Rankine cycle engine comprises the outside-tube evaporation type evaporator 1 which changes the heat medium liquid of low boiling point into pressure gas by steam or high-temperature water of about 80 to 200 deg.C flowing through a pipe 10 extending in a container, the rotary displacement type turbine 2 which changes the energy of the pressure gas into rotatory power, a condenser 3 which condenses the exhaust gas into the heat medium liquid by exchanging heat with cooling water flowing through a pipe 11, and a circulating pump 4. A preheater is installed in a circuit between the evaporator 1 and the circulating pump 4. The heat medium liquid containing the oil concentrated in the evaporator 1 is used to supply thermal energy to the preheater 12. The turbine is lubricated by using the high pressure of the heat medium liquid.

Data supplied from the esp@cenet database - I2

### (19日本国特許庁(JP)

①特許出願公開

# ⑩公開特許公報(A)

昭54—60634

60Int. Cl.2 F 01 M 7/00 F 01 K 25/10 識別記号 **②日本分類** 

52 F 1

庁内整理番号 7515-3G

43公開 昭和54年(1979) 5 月16日

6826-3G

発明の数 審查請求 有

(全 3 頁)

図ランキンサイクル機関のタービンの潤滑方法・

@特

8召52—126773

223出

昭52(1977)10月24日

渡辺正典 @発 明 者

東京都江東区豊洲三丁目2番16 号 石川島播磨重工業株式会社

豊洲総合事務所内

同

松本博輔

東京都江東区豊洲三丁目2番16 号 石川島播磨重工業株式会社

豊洲総合事務所内

同

大矢博志

東京都江東区豊洲三丁目2番16 号 石川島播磨重工業株式会社 豊洲総合事務所内

79発 明 者 小野里久

> 東京都江東区豊洲三丁目2番16 号 石川島播磨軍工業株式会社

豊洲総合事務所内

同 松本司

> 東京都江東区豊洲三丁目2番16 号 石川島播磨重工業株式会社

曹洲総合事務所内

人 工業技術院長 伽出

1. 発明の名称

ランキンサイクル機関のターピンの潤滑方法

1) 低端点無磁液を圧力ガスとする管外蒸発式 **蒸発器を備えたランキンサイクル機関におい** て、蒸発器内に繊維された油を含む熟媒液を 抽出し、その高圧力を利用してターピンの間 滑を行うことを特徴とするターピンの間滑方 法。

5発明の詳細な説明

本発明はランキンサイクル機関、辞 しくは管 外蒸発式蒸発器と回転容積式タービンを備え 8 0 C ~ 200 C の個水 または水蒸気を熱源とし、 これを作動媒体であるフロン等の非水系熱媒液 の蒸発・ガス化に利用するランキンサイクル機 関のタービンの潤滑方法に関する。

従来よりとの種のランキンサイクル機関は回 転容積式タービンの回転部分と静止部分との頑 に視着とガスシールのための潤滑油を供給 して

いるが、これが作動媒体と混合するので、特に 媒体との親和性の強い混合液から油の分離なる び循環系内部での油の滞留防止が問題とまり、油分離権・ 循環系に油分離装置を備 もたタ 装置が提供されている。

具体的に第1図を参照しつつ説明するで、第 1図は従来より実施されているランキンサイク ル機関のタービンの潤滑装置を示すフロージー トであり、ランキンサイクル機関は管外蒸発式 蒸発器(1)と、回転容模式ターピン(2)と、緩縮器 (5)と、循環ポンプ(4)とを備もて成り、タービン (2)への調用装置はタービン(2)と緩縮器(5)との間 の循環系に設けた油分離器(5)と、蒸発器(1)内の 高温度の油を含む熱媒液を油分離器 (5)内の油面 に対応して関閉する調節弁(6)を介して権内に導 パき、油を分離し前記油分離器 (5) へ分離した油 を供給するための油分能槽(7)と、油分離器 5)か らの油をターピン(2)の軸受、シリンダとロータ との槓骨・シール部等に供給するための抽ポン ブ(8)とを備えて成る。(9)はターピン(2)に連続し

特開 昭54-60634 (2)

た負荷を示す。

上述のような構成の従来のタービンの調滑装置は以下の如き問題点または欠点を有しており、 その改善が長望されている。

- (f) タービンの出力の大小にかかわらず油分離器(5)、油分離槽(7)、調節弁(6)、油ポンプ(8)等の機器を備えなければならないことは時に小出力機関のコストアップになり、メンテナンスが複雑となり、補器動力費を要し不経済である。
- 中 機関の停止中に蒸発器(1)から蒸発した無媒 ガスがタービン(2)内に濁れ込み、緩縮液化し て油分離器(5)内に入り、下部の油に軽解し、 油分濃度を下げると共に被面が上昇する。 同様の現象は根関のスタート直接生するか離器 (5)や油分離槽(7)が低温時1かにも発生するか離器 (5)や油分離で同伴してもち去される。 がつて、これを防止するために油分離器 に5)からガス流に同伴してもちために油分離器 がつて、これを防止するために油分をがある。

(1) 蒸発器 (1) に滞留した高濃度油を油分離器 (5) に戻すにはそれを油分離槽 (7) に導き、熱鉄ガスと油に分離して行なりが、高温の油と共に熱媒液も流れ出るためエネルギー損失が発生する。このととは油分離器にヒータを内蔵しても同じである。

以下、本発明のランキンサイクル機関のター

ピンの潤滑方法の実施例を第2図を参照して脱明する。

第2図はランキンサイクル機関およびそのメ ーピンの間滑系統を示すフローシートであり、。 同図にかいて(1)は容器内部を通るより設けた管 路(10)内を通る約 8 0 C~2 0 0 C の水蒸気や高温 水によつて低沸点熱媒液を圧力ガスとする管外 蒸発式蒸発器、(2)は負荷(9)と接続され、前配無 発器(1)からの正力ガスを導入して回転動力に変 換するロータリーペーン膨脹機の如き回転容積 式ターピンであつてロータを支持する軸受や軸 シール・ロータまたはロータに設けたペーン( 関示せず)とシリンダとの接触指動部分の間滑 並びにペーンによつてシリンダ宝を仕切りガス シールを行なりために所要箇所より病務抽の供 給を要する形式のもの、(5)は前記タービン(2)か らの排出 ガスを導入 して容器内部 を通るように 設けた管路(11)内を流通する冷却水と熱交換し て熱鉄液となるよう緩縮せしめる緩縮器、(4)は 前記級縮器(5)からの熟牒液を昇圧して前記蒸発

器(1)内へ正送する環環ポンプであり、この実施例では蒸発器(1)と循環ポンプ(4)との間の循環系で予熱器(12)を設置してあり、餃予熱器(12)の予熱源として前記蒸発器(1)内に高濃度に濃縮された油を含む熱媒を管路(15)によって予熱器(12)に導いた後、この熱媒を自身の高圧力により管路(14)によって前記タービン(2)の所要箇所に導いくよう蒸発器(1)と予熱器(12)とタービン(2)とを連通する管路を循環系とは別個に設けてある。

しかして、タービン(2)を潤滑・シールするための潤滑油は予め循環系に充填すべき熱媒体の量に対して一定量となるよう混入しておく。この場合曲の平均衰度を10%にすると、蒸発器(1)より抽出する熱媒液の中に約25%の潤滑・シール作用を摂りことがない。

機関を運転する場合、蒸発器(1)内は高圧になるので蒸発器(1)内に高濃度に濃縮された袖を含んで層状をなす熱線液は管路(15)を通つて予熱

特開 照54-60634 (3)

器 (12) に導びかれ、ことでポンプ (4) によつて圧送され無発器 (1) に導びかれる熱媒液を予熱し、自身は冷却されて管路 (14) を通つ てタービン(2) の所要箇所より潤滑箇所へ導びかれ、また循環系を通つてタービン(2) へ導びかれて仕事をする作動熱媒ガスにミスト状に混合して緩縮器 (5) で 緩縮液化される経路をたどることになる。

なお、本発明の変形例として蒸発器から抽出した機能された袖を含む熱媒液を予熱器に通さずにそのままタービンに導びいてタービンの調剤を行なりよりにしてもよく、また蒸発器から抽出した機能された袖を含む熱媒液を更にポンプによって昇圧してタービンに供給調剤しても良い。

以上述べたように本発明のランキンサイクル 機関のタービンの機構方法は、管外蒸発式蒸発 器内で調滑油分が最縮された熱鉄液を抽出し、 とれをタービンに導びいて潤滑・シールするも のであるので、循環系に充填すべき熱鉄体の量 に対して18%の量の油を混入すれば前記の如く 機縮された熱媒液中には約25%もの値を含む ことになりタービンの調情・シールの作用を有効に発揮することになり、したがつて、従来の ように調情装置として抽分離器、油分離槽、調節弁、油ポンプ等を何ら必要とせず、しかもこれらを設備したときの欠点も解消することができ、小出力機関を安価に提供でき、調情のためのメンテナンスも通常は必要がない等優れた効果を有する。

#### 4.図面の簡単な説明

第1 図はランキンサイクル機関について従来のタービンの調情装置を設けた状態を示すフローシート、第2 図は本発明の実施例に係るランキンサイクル機関のタービンの調滑方法を説明するためのフローシートである。

(1) … 音外蒸発式蒸発器、(2) … 回転容積式タービン、(5) … 機縮器、(4) … 循環ポンプ、 (12) … 予無器。

#### **特許出願人**

工業技術院長 包盤 田 雅



